



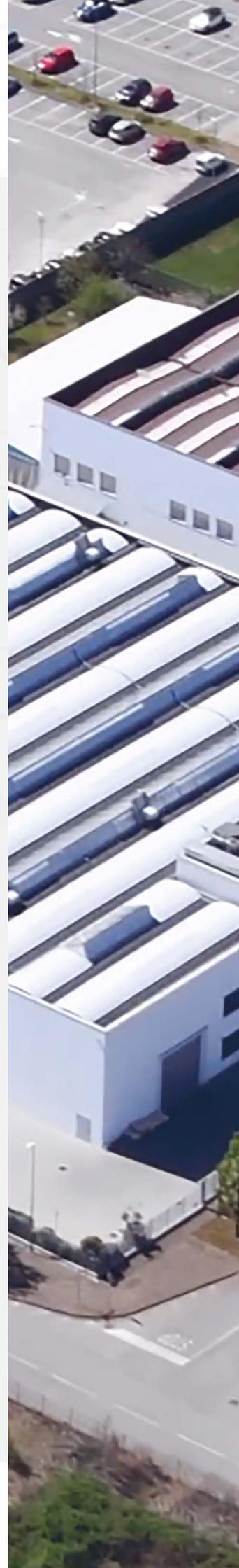
BRIKETTIERMASCHINEN

LEIDENSCHAFT FÜR DIE UMWELT



INHALT

INDUSTRIELÖSUNGEN	3
DIE BRIKETTIERMASCHINE	4
VORTEILE DER BRIKETTIERMASCHINE	6
INSTALLATIONSARTEN	8
STAND-ALONE-LÖSUNGEN	10
ZENTRALISIERTE LÖSUNGEN	12
AUTOMATISCHE LADELÖSUNGEN	14
VERDICHUNGSRÄUM	16
FINANZGRAFIKEN	18
INDUSTRIE 4.0	20
ZIELE FÜR EINE NACHHALTIGE ENTWICKLUNG	22





Die OMCR wurde seit mehr als 40 Jahren führend in der mechanischen Präzisionsbearbeitung

Die gesamte Erfahrung von OMCR ist in die neue Abteilung "Industrial Solutions" eingeflossen, die eingerichtet wurde, um intelligente und umweltfreundliche Lösungen zur Optimierung der Produktion anzubieten. Zu diesen Lösungen gehört die Brikettiermaschine, die eine zuverlässige und vielseitige Lösung für das Problem der Sammlung und Verarbeitung von Metallspänen darstellt, um die wirtschaftlichen Auswirkungen zu verringern und den Abfall in eine Ressource umzuwandeln.



Domenico Zentilin
Gründer der OMCR

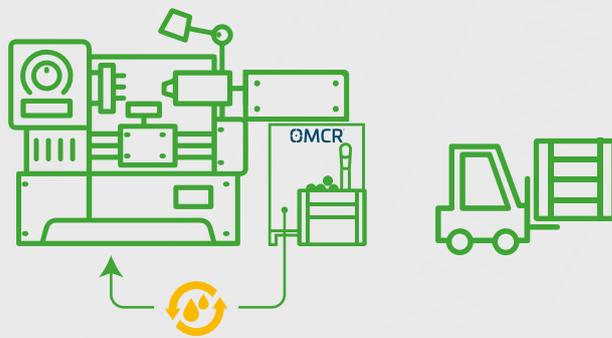
BRIKETTIERMASCHINEN

Die Bewirtschaftung von Industrieabfällen stellt für Unternehmen eine immer größere Belastung dar. Der Einsatz von Brikettiermaschinen bei der Bewirtschaftung von Abfällen aus mechanischen Prozessen ist eine **intelligente und umweltfreundliche** Lösung, um die wirtschaftlichen Auswirkungen zu verringern und den Abfall in eine Wertstoff zu verwandeln.

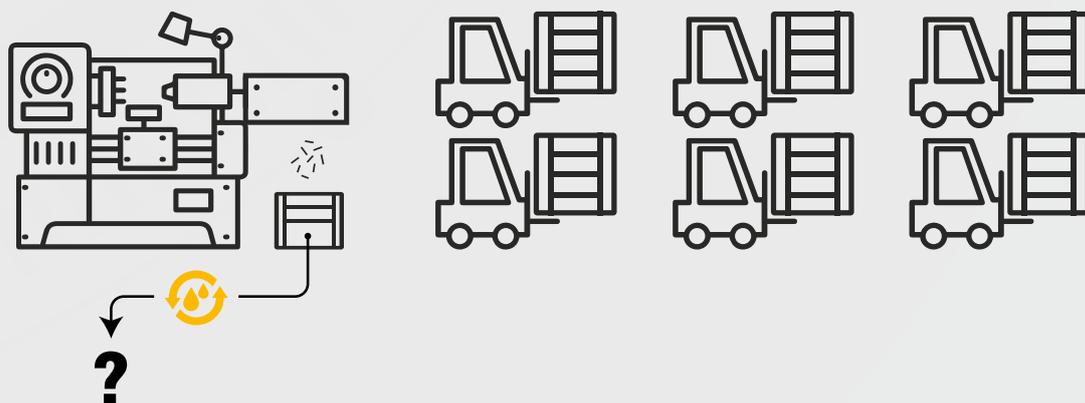
Durch die Verdichtung der Späne zu Briketts **reduziert** die **Brikettiermaschine das Volumen des Abfalls um das bis zu 8-fache** und sorgt so für eine beträchtliche Platzersparnis und eine Optimierung der Handhabung des Spänebehälters. Aufgrund ihrer kompakten Größe und ihrer vielseitigen Installationsmöglichkeiten kann die Brikettiermaschine leicht in die Produktionslinien von Unternehmen integriert werden, die ihren Produktionsprozess effizienter gestalten müssen, wobei sich die Investition in kaum mehr als **24 Monaten** amortisiert.

Sie kann auch im automatischen Modus 24 Stunden am Tag mit geringem Energieverbrauch eingesetzt werden und gewinnt **bis zu 90 % der teuren Schneidflüssigkeiten** zurück, was sie zu einer wirklich umweltfreundlichen Wahl für Unternehmen macht, die sich für nachhaltige Innovationen einsetzen.

MIT DER BRIKETTIERMASCHINE



OHNE DIE BRIKETTIERMASCHINE





IHRE PRODUKTIONSPROZESSE ZU VERBESSERN

Erhöhung der Sicherheit am Arbeitsplatz

IHRE NACHHALTIGKEITZIELE ERREICHEN



Respekt vor der Umwelt



BARES GELD SPAREN

durch Rückgewinnung von Schneidölen und Kühlschmierstoffen



VORTEILE DER BRIKETTIERMASCHINE

Reduzierung des Späneolumens um bis zu 80%

Die Späne werden in der Brikettiermaschine gesammelt und in eine Verdichtungskammer geleitet, wo das Volumen um das bis zu 8-fache reduziert wird.



Kühlschmierstoff-Rückgewinnung um bis zu 90%

Alle teuren Flüssigkeiten, die bei der Bearbeitung verwendet werden und normalerweise verloren gehen würden, werden in einem Tank aufgefangen und dem Bearbeitungszentrum wieder zugeführt, so dass kein Abfall entsteht.

Beste Lösung für mannlose Produktion

Die Installation der OMCR-Brikettiermaschine verhindert ein Verklemmen der Förderbänder durch die Spänebunker.



Reduzierung der handlings

Die Brikettiermaschine reduziert die Entleerung des Spänebehälters um das bis zu 8-fache, was zu einer Erhöhung der Sicherheit und einer Optimierung der Ressourcen führt.

Zertifizierung Industrie 4.0

Die Brikettiermaschinen von OMCR BSH sind mit der Verwaltungssoftware "BSH Remote Control" ausgestattet, mit der sie vernetzt und in den betrieblichen Produktionsprozess integriert sind. Sie erfüllen die Voraussetzungen für die Inanspruchnahme der Steuervergünstigungen in den Ländern, in denen diese vorgesehen sind.



Verwertung von Abfällen

Durch die Verdichtung der Späne können die Transportkosten gesenkt und die Ausbeute in der Gießerei erhöht werden, wodurch ein besserer Verkaufspreis erzielt werden kann.

Nachhaltigkeit und Respekt für die Umwelt

Der Transport von verdichteten Spänen eliminiert das Risiko des Verschüttens von umweltschädlichen Flüssigkeiten und optimiert die Transporteffizienz, wodurch die CO₂-Emissionen reduziert werden.



REDUZIERUNG DES SPÄNEVOLUMENS UND RÜCKGEWINNUNG DER RESTFLÜSSIGKEIT

DUKTILE SPÄNE



Volumenreduzierung **80%**

Rückgewinnung von Flüssigkeiten **90%**

ZÄHE SPÄNE



Volumenreduzierung **50%**

Rückgewinnung von Flüssigkeiten **90%**

Die Brikettiermaschinen der BSH können eine breite Palette von Metallen verdichten. Zur Bewertung der Verdichtungsergebnisse können kundenspezifische Tests durchgeführt werden.

SCHLEIFSCHLAMM

GRAU- UND STAHLGUSS

STAHL

ALUMINIUM

KUPFER

MESSING



INSTALLATIONSARTEN

STAND - ALLEIN

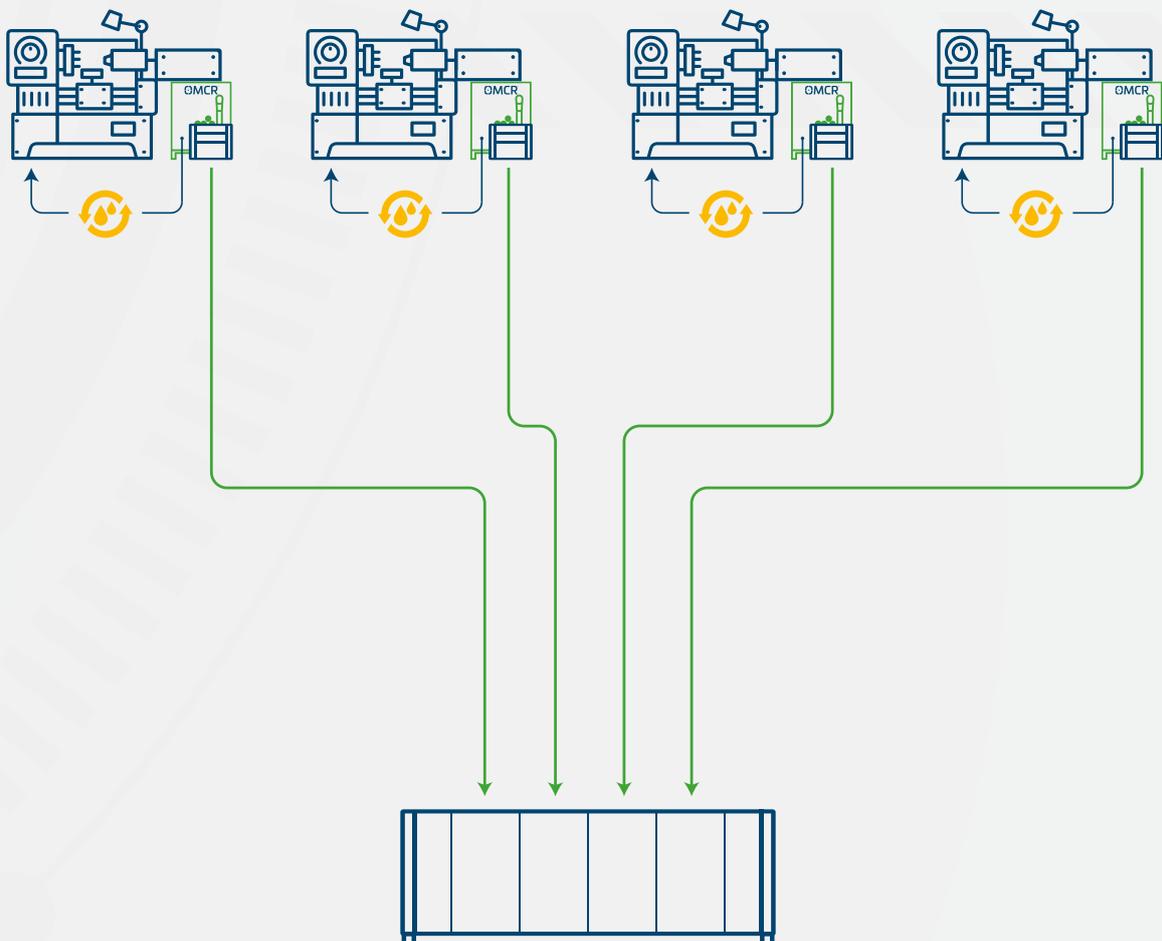
Die beste Lösung für Bearbeitungszentren mit einem hohentäglichen Späneaufkommen, mit mittelfristigen wirtschaftlichen Vorteilen und einer radikalen Reduzierung der Spänebehälter in der Fabrik. Das Problem der Verwaltung von Kühlschmierstoffresten wird vollständig beseitigt.

Vorteile

- Reduzierung des Handlings um bis zu 8 Mal
- Ideal für die unbemannte automatisierte Produktion
- Beseitigung des Problems der Rest Kühlschmierstoffverwaltung
- Unabhängige Lösung für mehr Zuverlässigkeit

Benachteiligungen

- Höhere Erstinvestition
- Größere lokale Raumnutzung



ZENTRALISIERT

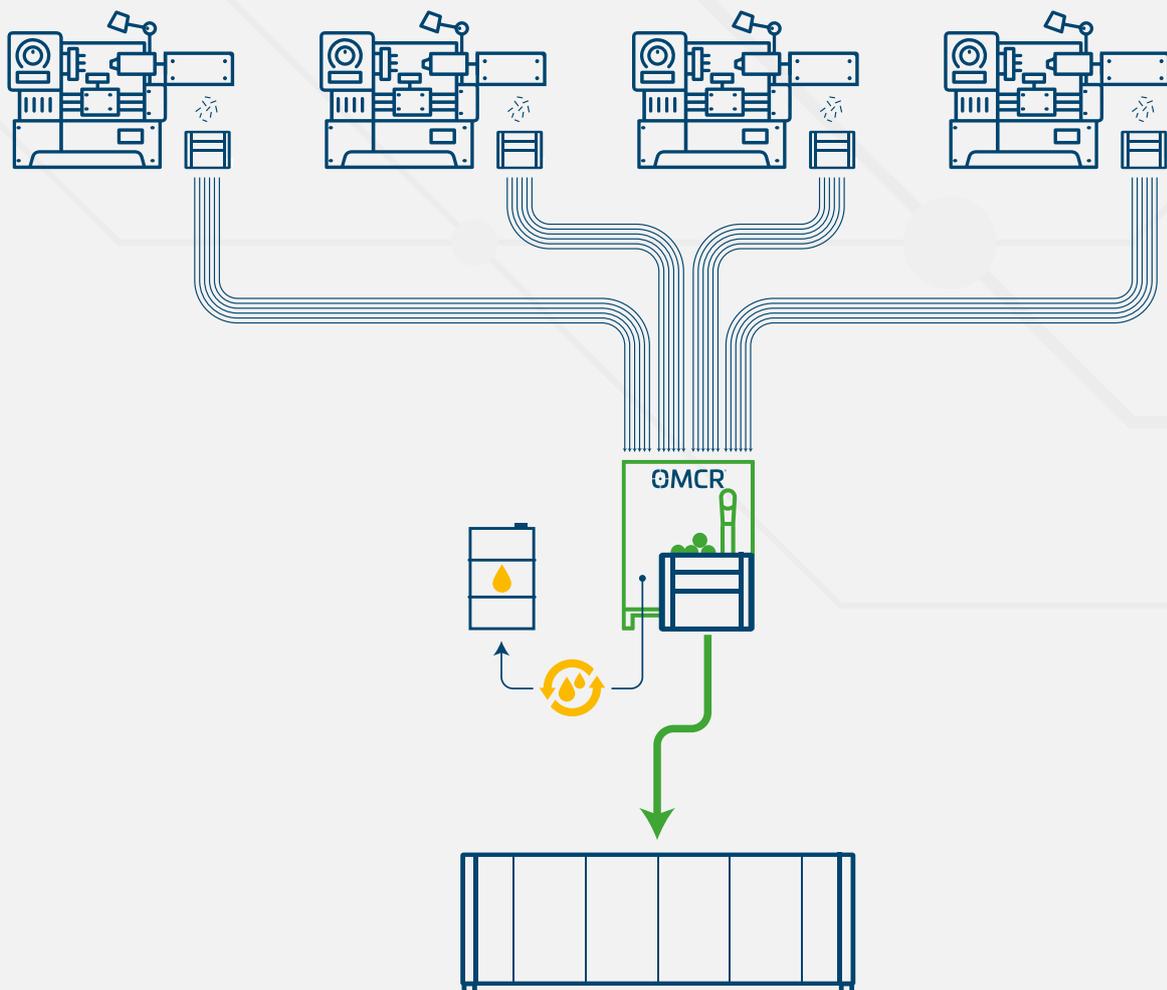
Lösung mit geringer Anfangsinvestition, ideal für Anlagen mit engen Platzverhältnissen. Effiziente Handhabung von Restkühlschmierstoff.

Vorteile

- Geringere Investitionen
- Ideal für Pflanzen mit wenig Platz
- Effizientes Management des Restkühlschmierstoffs
- Höhere Druckkraft

Benachteiligungen

- Begrenzte Effizienz bei der Reduzierung des Umschlags
- Parameter, die nicht an die einzelnen Bearbeitungsarten angepasst werden können



STAND-ALONE-LÖSUNGEN

Aufgrund ihrer Anpassungsfähigkeit sind BSH-Brikettiermaschinen ideal für den Einsatz in Einzelmaschinen mit einer Späneproduktion von bis zu 110 kg/h.

Der optionale Anti-Akkumulations-Mischer mit Schaufeln aus gehärtetem Stahl gewährleistet eine hohe und konstante Leistung über einen langen Zeitraum.



OPTIONEN



MANUELLES BELADEN



ANTI-STAU-MISCHER



DRUCKERHÖHUNG

TECHNISCHE MERKMALE

Modell	BSH100				BSH120	
	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER	BOOSTER	
Brikettdurchmesser [mm]	56		70		70	90
Stündliche Kapazität - Stahl / Gusseisen [kg/h]	40		60		60	110
Stündliche Kapazität - Aluminium [kg/h]	25		40		40	70
Leistung der Brikettdichte	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER	BOOSTER	
Verdichtungskraft [t]	25	37	25	37	62	
Verdichtungsdruck [kg/mm ²]	10	16	7	10	16	10
Hydraulischer Druck [bar]	200				158	
Fassungsvermögen der hydraulischen Einheit [l]	75				100	
Abmessungen - l x p x h [mm]	1090 x 630 x 1440				1180 x 750 x 1660	
Installierte elektrische Leistung [kW]	3				5,5	
Hydraulische Einheit maximaler Abstand [mm]	3000				3000	
Gewicht [kg]	500				890	



ZENTRALISIERTE LÖSUNGEN

Zentralisierte BSH-Brikettiermaschinen ermöglichen die Verarbeitung von kleinen und mittleren Spänen, aufgrund des Fassungsvermögens des Trichters bis zu 1,3 m³. Der optionale Anti-Akkumulations-Mischer mit Schaufeln aus gehärtetem Stahl gewährleistet eine hohe und konstante Leistung über einen langen Zeitraum.



OPTIONEN



MISCHER MIT AUTOMATISCHER



ANTI-STAU-MISCHER



DRUCKERHÖHUNG

TECHNISCHE MERKMALE

Modell	BSH100				BSH120	
Brikettdurchmesser [mm]	56		70		70	90
Stündliche Kapazität - Stahl / Gusseisen [kg/h]	40		60		60	110
Stündliche Kapazität - Aluminium [kg/h]	25		40		40	70
Leistung der Brikettdichte	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER	BOOSTER	
Verdichtungskraft [t]	25	37	25	37	62	
Verdichtungsdruck [kg/mm ²]	10	16	7	10	16	10
Hydraulischer Druck [bar]	200				158	
Fassungsvermögen der hydraulischen Einheit [l]	75				100	
Akkumulationsvolumen [m ³]	1				1,3	
Abmessungen - L x B x H [mm]	1800 x 1350 x 1380				1900 x 1450 x 1590	
Installierte elektrische Leistung [kW]	3				5,5	
Hydraulische Einheit maximaler Abstand [mm]	3000				3000	
Gewicht [kg]	500				890	



AUTOMATISCHE LADELÖSUNGEN

Die Kombination aus der zentralisierten BSH-Lösung und dem AOT-Kipper für die automatische Beladung ermöglicht eine effiziente Verwaltung der von mehreren Werkzeugmaschinen produzierten Späne. Ideale Lösung für die Entsorgung von kleinen und mittleren Spänen, die von einer Reihe von Spindeldrehmaschinen produziert werden. Maximale Kippkapazität 200 kg



OPTIONEN



SPÄNECONTAINER
MIT RÄDERN



ANTI-STAU-MISCHER



DRUCKERHÖHUNG

TECHNISCHE MERKMALE

Modell	BSH100				BSH120	
Maximale Überschlagshöhe [mm]	1700					
Maximal zulässiges Kippgewicht [kg]	200					
Brikettdurchmesser [mm]	56		70		70	90
Stündliche Kapazität - Stahl / Gusseisen [kg/h]	40		60		60	110
Stündliche Kapazität - Aluminium [kg/h]	25		40		40	70
Leistung der Brikettdichte	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER	BOOSTER	
Verdichtungskraft [t]	25	37	25	37	62	
Verdichtungsdruck [kg/mm ²]	10	16	7	10	16	10
Hydraulischer Druck [bar]	200				158	
Fassungsvermögen der hydraulischen Einheit [l]	75				100	
Akkumulationsvolumen [m ³]	1				1,3	
Abmessungen - L x B x H [mm]	2900 x 2200 x 3840				3000 x 2200 x 3840	
Installierte elektrische Leistung [kW]	3				5,5	
Hydraulische Einheit maximaler Abstand [mm]	3000				3000	
Gewicht [kg]	500				890	



VERDICHTUNGSRÄUME

Der BSH-Verdichtungsraum ist eine innovative Lösung, die eine umweltgerechte Abfallentsorgung ermöglicht; ideale Lösung für Werkzeugmaschinen mit geringer Späneproduktion. Die Lösung wurde für eine ergonomische manuelle Beladung entwickelt.



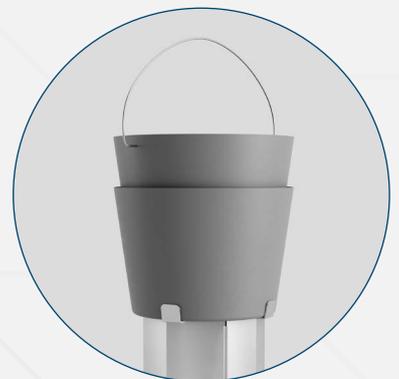
OPTIONEN



SPÄNECONTAINER
MIT BODENÖFFNUNG



AUFFANGBLECH



AUSRÜSTUNG FÜR HOHE/NIEDRIGE
SPÄNEENTLADUNG

TECHNISCHE MERKMALE

Modell	BSH100			
Brikettdurchmesser [mm]	56		70	
Stündliche Kapazität - Stahl / Gusseisen [kg/h]	40		60	
Stündliche Kapazität - Aluminium [kg/h]	25		40	
Leistung der Brikettdichte	STANDARD	BOOSTER	STANDARD	BOOSTER
Verdichtungskraft [t]	25	37	25	37
Verdichtungsdruck [kg/mm ²]	10	16	7	10
Hydraulischer Druck [bar]	200			
Fassungsvermögen der hydraulischen Einheit [l]	75			
Abmessungen - L x B x H [mm]	1370 x 910 x 960			
Installierte elektrische Leistung [kW]	3			
Hydraulische Einheit maximaler Abstand [mm]	3000			
Gewicht [kg]	500			



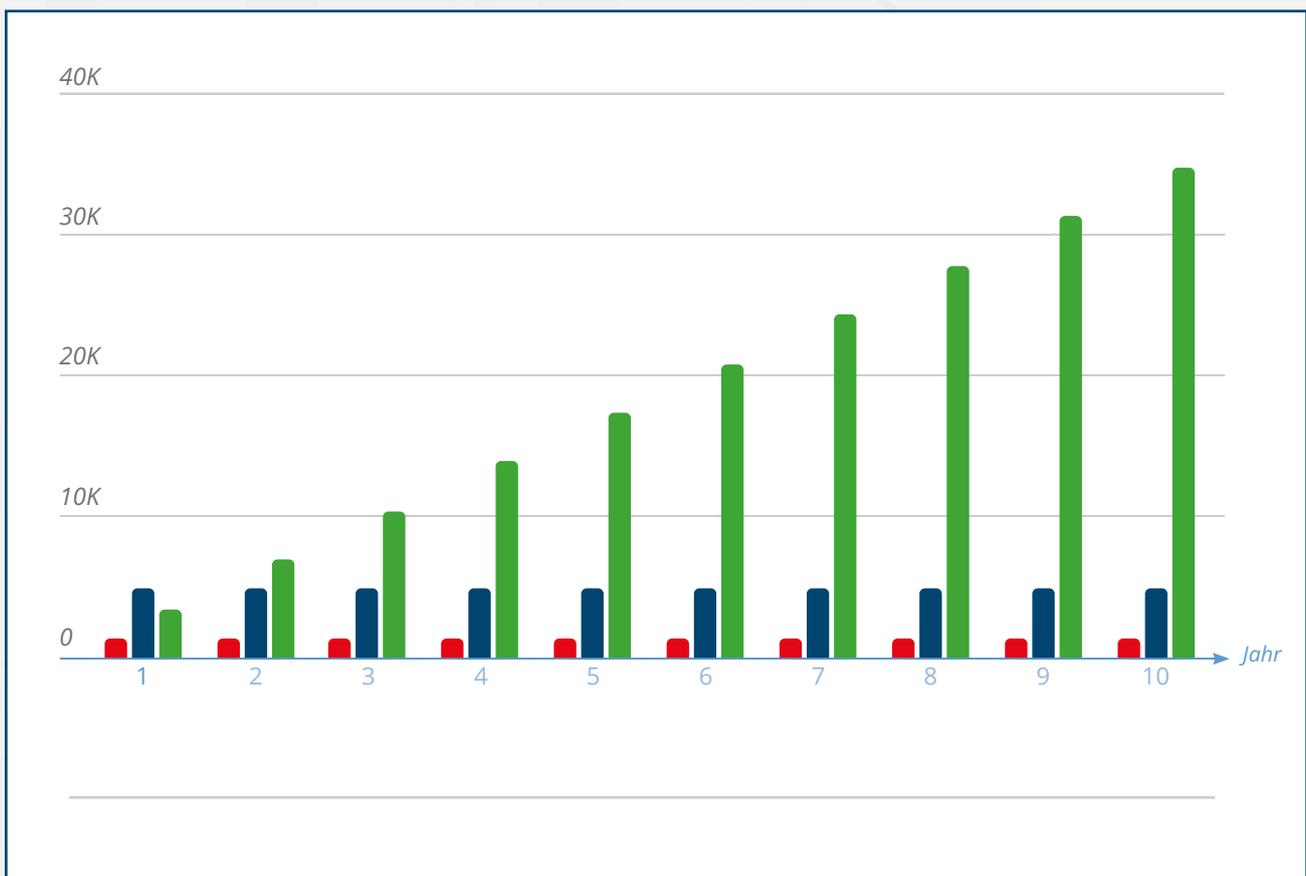
FINANZGRAFIKEN

Wirtschaftlicher Nutzen

Wir haben den wirtschaftlichen Nutzen der Brikettiermaschine am Beispiel eines horizontalen Bearbeitungszentrums berechnet, unter Berücksichtigung von zwei Arbeitsschichten, Stahlmaterial, gemischten Bohr- und Fräsprozessen mit Kühlschmierstoff.

In diesem Beispiel wird der wirtschaftliche Vorteil über 10 Jahre berechnet, abzüglich der Kosten für die geringere Wartung und die über die Jahre verteilten Maschinenkosten.

Die Grafik zeigt, wie die wirtschaftlichen Vorteile durch die Einsparung von Kühlschmierstoff und die reduzierte Spänebehälterhandhabung zu **kumulierten Einsparungen von mehr als 30.000 € in 10 Jahren** führen.



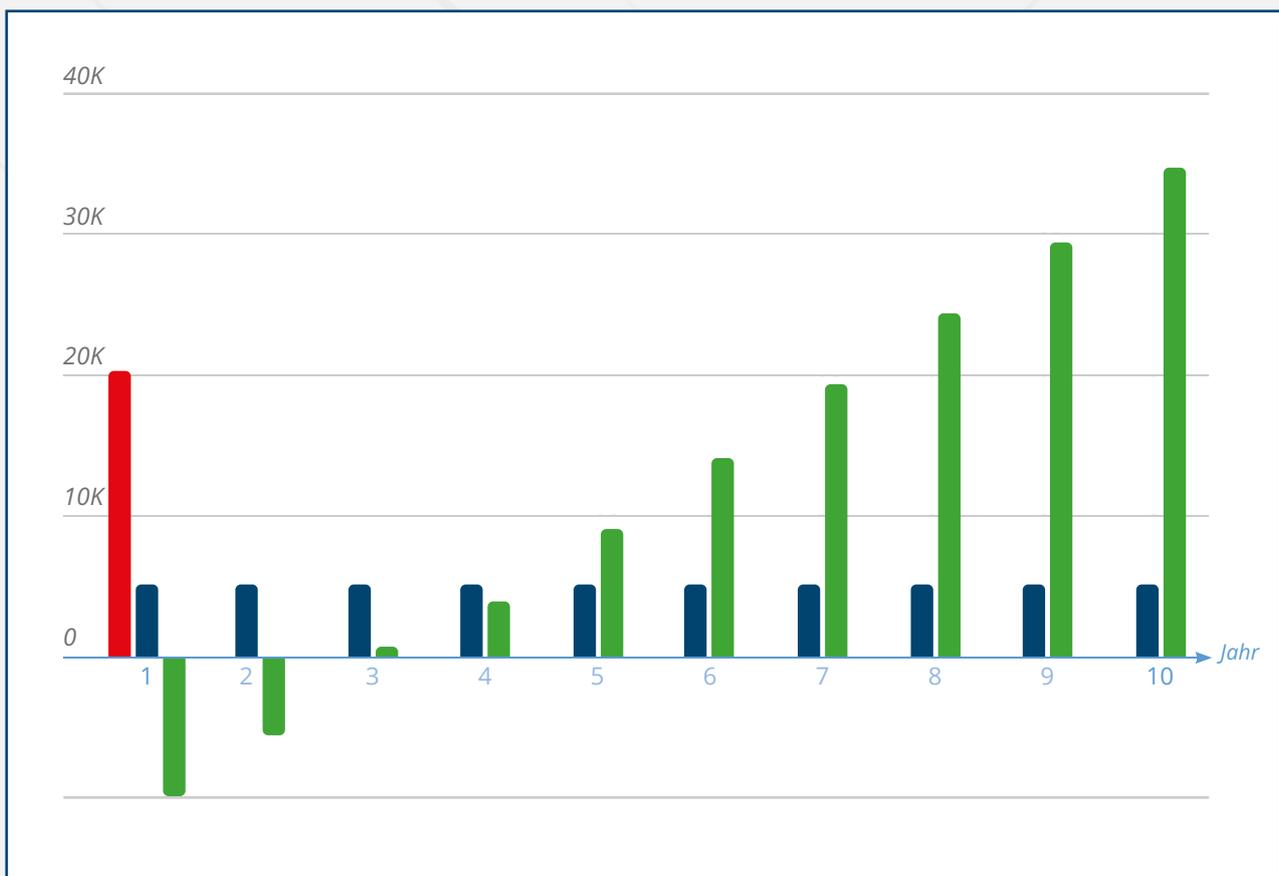
■ Kosten ■ Jährlicher Nutzen ■ Wirtschaftlicher Vorteil

Amortisationszeit

Das zweite Diagramm zeigt die Amortisationszeit und die anschließenden Einsparungen für das gleiche Bearbeitungszentrum über einen Zeitraum von 10 Jahren.

Die Grafik zeigt, wie sich das Gerät **innerhalb von etwas mehr als 24 Monaten** amortisiert.

N.B. In vielen Fällen können die Berechnungen günstiger ausfallen, abhängig von der Art des bearbeiteten Materials, den Kosten des verwendeten Kühlschmierstoffs und der Anzahl der Arbeitsstunden.



■ Kosten ■ Jährlicher Nutzen ■ Wirtschaftlicher Vorteil

INDUSTRIE 4.0

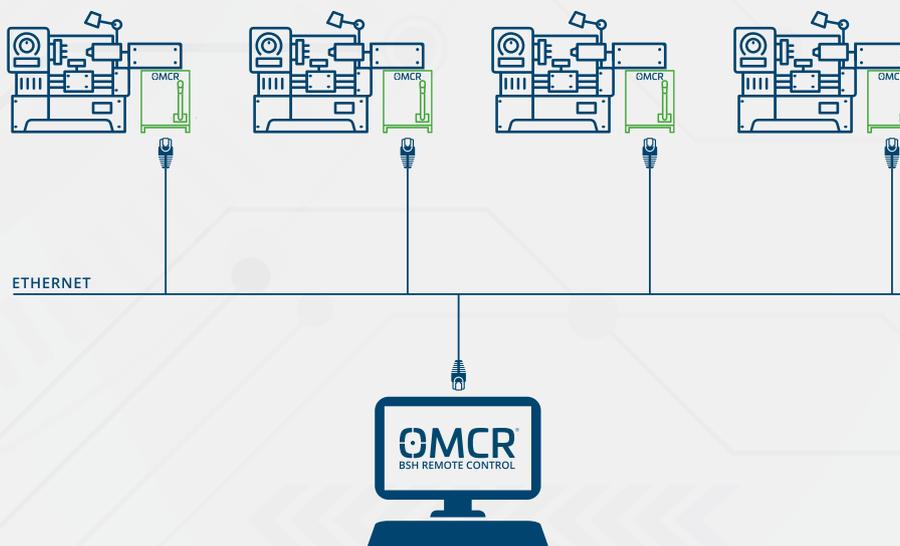
Die Brikettiermaschinen von OMCR BSH erfüllen die Voraussetzungen für die Inanspruchnahme der Steuervergünstigungen in den Ländern, in denen sie angeboten werden.

Die OMCR-Brikettiermaschine verfügt über ein benutzerfreundliches Siemens-Bedienfeld, das es dem Bediener ermöglicht, die Maschinenparameter zu ändern, die Diagnose zu überprüfen, den Produktionsstatus einzusehen, die Abschaltung zu planen und die Kontrolle über den vollen Spänebehälter zu verwalten.



Bedienfeld - Detail

Mit unserer Managementsoftware **“BSH Remote Control”** können die Brikettiermaschinen in ein Netzwerk eingebunden werden, so dass es möglich ist, den Betriebszustand zu überprüfen und die im Unternehmen installierten Brikettiermaschinen gleichzeitig zu überwachen.



BSH REMOTE CONTROL

Die OMCR-Software kann bis zu dreißig Brikettiermaschinen im Netzwerk verwalten und zeigt den Status jeder einzelnen Einheit auf einem benutzerfreundlichen Bedienfeld an.

StandBy Attivo BSH001	Ciclo In Marcia BSH002	Ciclo In Marcia BSH003	Ciclo In Marcia BSH004	StandBy Attivo BSH005	Ciclo In Marcia BSH006
Ciclo In Marcia BSH007	Ciclo In Marcia BSH008	Ciclo In Marcia BSH009	StandBy Attivo BSH010	StandBy Attivo BSH011	Ciclo In Marcia BSH012

Bedienfeld - Betriebszustand der Brikettiermaschinen

Über das Bedienfeld kann der Bediener auf jede einzelne Maschine zugreifen, um die Betriebsparameter anzuzeigen und zu personalisieren.

Die verfügbaren Funktionen sind:

- die Diagnose überprüfen, den Produktionsstatus einsehen, die Abschaltung zu planen und die Kontrolle über den vollen Spänebehälter verwalten;
- die Arbeitsparameter durch das Laden von personalisierten "Rezepten" auf jeder einzelnen Maschine aktualisieren;
- Berichte über die Ausfuhrproduktion;
- geplante Abschaltungen planen;
- eine sofortige Diagnose des Zustands der Brikettiermaschine erhalten und einen vollen Spänebehälter oder eine Störung selbständig per E-Mail melden.

Bedienfeld - Arbeitsparameter

ZIELE FÜR EINE NACHHALTIGE ENTWICKLUNG

Die Agenda 2030 für nachhaltige Entwicklung ist ein Aktionsplan für die Menschen, den Planeten und den Wohlstand, der 17 Ziele für nachhaltige Entwicklung umfasst, die ein breites Spektrum von wirtschaftlichen und sozialen Entwicklungsproblemen angehen: Armut, Hunger, Recht auf Gesundheit und Bildung, Zugang zu Wasser und Energie, Arbeit, integratives und nachhaltiges Wirtschaftswachstum, Klimawandel und Umweltschutz, Urbanisierung, Produktions- und Konsummuster, soziale und sexuelle Gleichberechtigung, Gerechtigkeit und Frieden. Das tägliche Engagement der OMCR für Nachhaltigkeit spiegelt sich in den folgenden Zielen wider:

Aufbau einer widerstandsfähigen Infrastruktur, Förderung einer integrativen und nachhaltigen Industrialisierung und Förderung von Innovationen



Gewährleistung nachhaltiger Produktions- und Konsummuster



Einsatz umweltfreundlicher Produktions- und Reduktionsmethoden der von uns produzierten Abfälle sind in Ziel Nr. 12 enthalten. 12.

Ab 2030 sollten die nationalen Recyclingquoten, die durch die Tonnen der recycelten Materialien angegeben werden, steigen. Die Unternehmen sollten außerdem nachhaltige Geschäftspraktiken einführen und Nachhaltigkeitsberichte veröffentlichen.



OMCR[®]

INDUSTRIAL SOLUTIONS

Kontakt



www.omcr.it



+39 011 996 46 11



info@omcr.it



Via Quarantelli 8
10077 San Maurizio C.se (TO) - Italy

Folgen Sie uns



OMCR Srl



OMCR Srl



OMCR
[@OMCRSrl](https://www.facebook.com/OMCRSrl)



[@omcrsrl](https://www.instagram.com/omcrsrl)



PAPER