

UNIVERSAL COMPACT 12

- ✓ Für Drehen und Fräsen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



SPEZIFIKATIONEN

System

- Stabile, langlebige Konstruktion
- Rotierender Beladetisch
- Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung
- Umpositionierung
- Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern
- Fanuc-6-Achs-Roboter
- Auffangwanne für Restkühlmittel
- Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks
- Wendestation
- Betriebsstatusleuchte
- Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen

HALTER SmartControl

- Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten
- Touch screen
- Sprache frei auswählbar
- Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter
- Grafische Darstellung der Maschinenauslastung
- Automatische Programmspeicherung
- Anzahl einzubindende CNC-Maschinen

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

- ✓ Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel
- ✓ Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung
- ✓ Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung
- ✓ Werkstückentnahme bei Beladung mit Stangenlademagazin
- ✓ Innen- und Außengreifen des Werkstücks
- ✓ Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne Andrückstern
- ✓ Einstellen des Abstands der Blasdüse
- ✓ Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung
- ✓ Exzentrisches Be- und Entladen
- ✓ Abstellen des Roboters in Parkposition

HALTER SmartControl enables the following optional functionalities

- ✓ Ablage des Werkstücks auf einer Palette
- ✓ Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband
- ✓ Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine
- ✓ Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver
- ✓ Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine
- ✓ Positionierung des Werkstücks an einer Messstation
- ✓ Entnahme von Ausschussteilen
- ✓ Radiales Greifen des Werkstücks
- ✓ Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter
- ✓ Kundenspezifische Funktionen

Option

Option

Option

Option

Option

Option

Option

Option

Auf Anfrage

UNIVERSAL COMPACT 12

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für lange Wellen	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoangetriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

Abmessungen

Länge	1350 mm
Breite	1250 mm
Höhe	2030 mm
Gesamtgewicht	950 kg
Kapazität	
Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 135 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	135 mm x 135 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	44
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	32
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	18
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option
Kapazität für lange Wellen	
Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 40 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückhöhe	250 mm
Maximales Werkstückgewicht (Drehen)	5 kg
Maximales Werkstückgewicht (Fräsen)	5 kg
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92

VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

HALTER PORTFOLIO

HALTER
CNC AUTOMATION

Die von uns angebotenen Lösungen stellen sicher, dass Sie die Fertigung einer Vielzahl von Werkstücken automatisieren können.

Erfahren Sie unten mehr über unsere Modelle und die verschiedenen Typen.

UNIVERSAL



COMPACT 12 DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Vielseitiges System
- ✓ Zum Beladen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

PREMIUM 20/35 DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Vielseitiges System
- ✓ Zum Beladen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

BIG 35/70 DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Vielseitiges System
- ✓ Zum Beladen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

TURNSTACKER



COMPACT 12 DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

PREMIUM 20/35 DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

BIG 35/70 DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

MILLSTACKER



COMPACT 12 FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

PREMIUM 20/35 FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

BIG 35/70 FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	20 kg / 35 kg	35 kg / 70 kg

Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
135 mm x 135 mm	270 mm x 270 mm	300 mm x 300 mm
Ø 135 mm	Ø 270 mm	Ø 300 mm

Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
150 mm	250 mm	300 mm

Optionale Werkstückhöhe	Optionale Werkstückhöhe	Optionale Werkstückhöhe
(lange Wellen) 250 mm	(lange Wellen) 450 mm	(lange Wellen) 800 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	20 kg / 35 kg	35 kg / 70 kg

Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
Ø 160 mm	Ø 230 mm	Ø 300 mm

Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
175 mm	175 mm	225 mm

Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters	Max. Traglast des Roboters
12 kg	20 kg / 35 kg	35 kg / 70 kg

Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung	Max. Werkstückabmessung
125 mm x 125 mm	180 mm x 180 mm	250 mm x 250 mm
50 mm x 200 mm	80 mm x 300 mm	100 mm x 400 mm

Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe	Max. Werkstückhöhe
175 mm	175 mm	225 mm