

- ✓ Für Drehen und Fräsen
- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinsten Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



Kundenspezifische Funktionen



mit

Gabelhubwagen

12 kg

Option

Option

Option

15 inch



4

6

Option

Option

Option

Option

Option

Option

Option

Option

Option

Auf Anfrage

UNIVERSAL COMPACT 12

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	Option
2-Finger-Greifer für lange Wellen	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellwechselsystem für Greifer	Option
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoangetriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6 bar

Abmessungen

Länge	1350 mm
Breite	1250 mm
Höhe	2030 mm
Gesamtgewicht	950 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 135 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	135 mm x 135 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm	44
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm	32
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm	18
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

Kapazität für lange Wellen

Werkstückdurchmesser (min - max)	10 mm - 40 mm
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückhöhe	250 mm
Maximales Werkstückgewicht (Drehen)	5 kg
Maximales Werkstückgewicht (Fräsen)	5 kg
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	500 kg
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm	166
Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm	92

VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com

www.haltercncautomation.com

HALTER PORTFOLIO

HALTER
CNC AUTOMATION

Die von uns angebotenen Lösungen stellen sicher, dass Sie die Fertigung einer Vielzahl von Werkstücken automatisieren können. Erfahren Sie unten mehr über unsere Modelle und die verschiedenen Typen.

UNIVERSAL



COMPACT 12
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen



PREMIUM 20/35
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Vielseitigstes System auf dem Markt
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen



BIG 35/70
DREHEN/FRÄSEN

- ✓ Option Lange Wellen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke mit großen Abmessungen

Max. Traglast des Roboters 12 kg	Max. Traglast des Roboters 20 kg / 35 kg	Max. Traglast des Roboters 35 kg / 70 kg
Max. Werkstückabmessung 135 mm x 135 mm Ø 135 mm	Max. Werkstückabmessung 270 mm x 270 mm Ø 270 mm	Max. Werkstückabmessung 300 mm x 300 mm Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe 150 mm	Max. Werkstückhöhe 250 mm	Max. Werkstückhöhe 300 mm
Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 250 mm	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 450 mm	Optionale Werkstückhöhe (lange Wellen) 800 mm

TURNSTACKER



COMPACT 12
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 160 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen



PREMIUM 20/35
DREHEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 230 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen



BIG 35/70
DREHEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm

Max. Traglast des Roboters 12 kg	Max. Traglast des Roboters 20 kg / 35 kg	Max. Traglast des Roboters 35 kg / 70 kg
Max. Werkstückabmessung Ø 160 mm	Max. Werkstückabmessung Ø 230 mm	Max. Werkstückabmessung Ø 300 mm
Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 225 mm

MILLSTACKER



COMPACT 12
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen



PREMIUM 20/35
FRÄSEN

- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 300 mm
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen



BIG 35/70
FRÄSEN

- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm

Max. Traglast des Roboters 12 kg	Max. Traglast des Roboters 20 kg / 35 kg	Max. Traglast des Roboters 35 kg / 70 kg
Max. Werkstückabmessung 125 mm x 125 mm 50 mm x 200 mm	Max. Werkstückabmessung 180 mm x 180 mm 80 mm x 300 mm	Max. Werkstückabmessung 250 mm x 250 mm 100 mm x 400 mm
Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 175 mm	Max. Werkstückhöhe 225 mm